

دورة- تطوير وتحسين فعالية أنظمة الأمن والسلامة وتطبيق معايير الجودة مقدمة عن الدورة التدريبية:

أدى التقدم المتسارع في مختلف جوانب الحياة الحديثة إلى زيادة تعرّض الدول، المؤسسات، وحتى الأفراد، لأنواع متعددة من الأزمات، التي تتفاوت في حجمها وتأثيرها وحدّتها، باختلاف القطاعات والفترات الزمنية. وأصبح من غير الممكن تجاهل هذه الأزمات، بل بات من الضروري التعامل معها بفعالية ضمن إطار استراتيجي مدروس، خصوصًا في مجال الأمن والسلامة.

أهداف الدورة التدريبية:

- بنهاية هذه الدورة، سيكون المشاركون قادرين على:
- تنفيذ استراتيجيات فعالة لضمان السلامة في البيئات الصناعية.
- تطبيق تعليمات وأنظمة الأمن الصناعي بكفاءة.
- التعرف على المخاطر الفنية والهندسية في مواقع العمل المختلفة.
- تحديد متطلبات السلامة في الورش الميكانيكية بشكل دقيق.
- إعداد وتنسيق خطط الاستجابة للطوارئ.
- تنمية القدرات في مجال الوقاية من أخطار الحريق والتعامل مع الحالات الطارئة.

الفئات المستهدفة:

- مدراء ومسؤولو الوحدات الأمنية والسلامة.
- ضباط ومسؤولو الأمن العام.
- العاملون في الأجهزة الأمنية.
- موظفو شركات الأمن والحماية الخاصة.

محتوى الدورة التدريبية:

الوحدة الأولى:

- المفاهيم الأساسية والمسؤوليات المرتبطة بإجراءات السلامة في المنشآت.
- الأساليب الحديثة لإدارة السلامة في البيئات الصناعية.
- المبادئ العامة لإدارة الأخطار في مواقع العمل.
- التعريف بمفهوم الحوادث وأشكالها المختلفة.
- تصنيف أنواع الحوادث.
- العوامل البشرية المسببة للحوادث.
- استراتيجيات وتقنيات السيطرة على الأخطار وتقليل آثارها.

الوحدة الثانية:

- المبادئ التنظيمية للأمن الصناعي.
- الأخطار البيئية في مواقع العمل.
- الأخطار المرتبطة بالسلوك البشري داخل بيئة العمل.
- الأخطار التقنية والهندسية المحتملة في بيئة العمل.
- الحوادث الميكانيكية ومسبباتها.

- أخطار استخدام الأدوات اليدوية وطرق الوقاية منها.

الوحدة الثالثة:

- تطبيق متطلبات السلامة المهنية وفقًا لمعايير OSHA الأمريكية.
- التدابير الوقائية لمخاطر الآلات الميكانيكية.
- إرشادات السلامة في الورش الميكانيكية.
- حماية العاملين من مخاطر الأجهزة الكهربائية.
- الأخطار الفيزيائية داخل بيئة العمل.
- التأثيرات الناتجة عن الاهتزازات وأثرها على السلامة المهنية.

الوحدة الرابعة:

- التأثيرات الضارة الناتجة عن الإضاءة غير المناسبة.
- أخطار ارتفاع درجات الحرارة في بيئة العمل.
- آثار الإشعاعات ومجالات الوقاية منها.
- الأخطار الكيميائية الشائعة في المنشآت الصناعية.
- التهديدات البيولوجية وطرق الحماية منها.
- تعليمات OSHA للوقاية من الحرائق وكيفية التعامل معها في المؤسسات.

الوحدة الخامسة:

- مبادئ عامة حول مفهوم الحريق.
- تصنيفات الحرائق المختلفة حسب مسبباتها.
- المواد والمعدات المستخدمة في إطفاء الحرائق.
- معايير توزيع معدات الإطفاء داخل المنشآت.
- تصميم مسالك الهروب ومخارج الطوارئ.
- إعداد خطط الإخلاء والتعامل مع الطوارئ.
- تدريبات وتطبيقات عملية بإشراف Global Provision.