

المقدمة:

يتقاطع مفهوم الأمن الصناعي بشكل وثيق مع مفاهيم السلامة والصحة المهنية، حيث يشير إلى ذلك العلم الذي يُعنى بحماية صحة الإنسان وسلامته داخل بيئات العمل، وذلك من خلال توفير ظروف عمل آمنة وصحية خالية من عوامل الخطورة ومصادر الأمراض والإصابات. بمعنى آخر، يُمثل الأمن الصناعي منظومة متكاملة من الإجراءات الوقائية والتدابير الإدارية والتقنية، التي تُطبق وفق أطر تشريعية تهدف إلى حماية العاملين من الحوادث المهنية، وتقليل احتمالات الإصابات، والمحافظة على المعدات والأصول من التلف أو الفقد.

تُعزز هذه الجهود من استقرار العاملين داخل بيئات العمل المختلفة، وتساهم في تحسين مستويات الإنتاجية والسلامة. وفي ضوء التطورات المتسارعة في هذا المجال، يأتي البرنامج التدريبي تحت عنوان: **”فنون الإدارة والتنظيم في الأمن الصناعي“** ليواكب أحدث الممارسات والمنهجيات العالمية ذات الصلة، ويُعنى بت تنمية مهارات المشاركين على المستويين الفني والإداري في مجال السلامة والصحة المهنية.

الفئات المستهدفة:

- مسؤولو السلامة المهنية في المنشآت الصناعية والخدمية.
- مشرفو السلامة ومفتشو الأمن الصناعي.
- أعضاء فرق الطوارئ والاستجابة السريعة.
- المهتمون بمجالات السلامة والصحة المهنية.
- العاملون في أقسام الجودة والتفتيش الفني.
- الفنيون والإداريون المختصون في مجالات السلامة المهنية بمختلف تخصصاتهم.
- كل من يرى في نفسه الحاجة لتطوير قدراته في هذا المجال الحيوي.

الأهداف التدريبية:

عند الانتهاء من البرنامج، سيكون المشاركون قادرين على:

- إدراك خصائص مشرف السلامة المعاصر، وفهم المعايير الحديثة المتبعة في اختيار وتأهيل مشرفي الأمن والسلامة.
- استيعاب مفاهيم الكفاءة والفاعلية والتميز في إدارة السلامة والصحة المهنية.
- تطبيق الاستراتيجيات الأساسية التي تعتمدها إدارة السلامة والصحة المهنية وفقاً لمعايير OSHA و OHSAS 18001.
- التعرف على المخاطر الأمنية المختلفة داخل المنشآت، وتطبيق استراتيجيات فعالة للسيطرة عليها.
- استخدام تقنيات وتطبيقات تكنولوجيا السلامة في أماكن العمل.
- تحليل أسباب الحوادث المهنية، والتعرف على أساليب تحديد وتقييم وتحليل المخاطر.
- إتقان الأساليب العلمية الحديثة للحد من الخسائر في المنشآت وفقاً لمعايير السلامة العالمية.
- تطبيق نموذج التسلسل الهرمي للتحكم في المخاطر (هرم السيطرة - Hierarchy of Controls).
- التفرقة بين أساليب التحكم الهندسي والتحكم الإداري في خلق بيئة عمل مثالية وآمنة.
- فهم طبيعة حالات الطوارئ داخل المنشآت، ووضع خطط فعالة للإخلاء والإنقاذ.
- اعتماد أفضل ممارسات الإشراف الفني والإداري للتحكم في المخاطر المهنية.

الكفاءات المستهدفة:

- الإلمام بأساسيات الأمن الصناعي ومخاطر بيئة العمل.
- التعرف على مفهوم وأهمية السلامة والصحة المهنية للمؤسسات.
- الفهم العميق للأنظمة والقواعد والإرشادات المتعلقة بالسلامة.
- اكتساب المعرفة بتكنولوجيا الإطفاء وطرق الوقاية من الحرائق.
- دراسة مفصلة لنظرية الاشتعال، والاحتراق الذاتي، وتصنيف المواد القابلة للاشتعال.
- إعداد وتنفيذ خطط الطوارئ والإخلاء والإنقاذ بكفاءة.
- الإلمام بأنواع معدات الوقاية الشخصية وأهميتها استخدامها للحفاظ على سلامة العاملين.

محتوى الدورة:

الوحدة الأولى: الأمن الصناعي ومخاطر بيئة العمل

- التعريف بالصحة والسلامة المهنية، وأهدافها الأساسية.
- أهمية الالتزام بالسلامة في الحفاظ على الموارد البشرية والمادية.
- التعرف على الحوادث والأمراض المهنية، وأنواعها وأسبابها.
- مصادر المخاطر في بيئة العمل: المادية، النفسية، والاجتماعية.
- دور المورد البشري في منع الحوادث وتحقيق بيئة آمنة.
- التوجهات الاستراتيجية الحديثة لإدارة بيئة العمل الآمنة.
- سياسات وبرامج الصحة والسلامة المهنية وأثرها في الأداء المؤسسي.

الوحدة الثانية: قواعد وإرشادات السلامة ونُظْم العمل الآمنة (Standard Operating Procedures)

- تعليمات وإرشادات السلامة المطبقة في المعامل والورش والمخازن.
- إرشادات السلامة في المكاتب وبيئات العمل الإدارية.
- ضمان وضوح الإرشادات وكتابتها بلغة مبسطة يسهل فهمها من قبل الجميع.
- ضرورة المتابعة الحازمة لتطبيق تعليمات السلامة.
- مراجعة التعليمات بشكل دوري للتحديث والتطوير.
- إعداد نُظْم عمل آمنة للأنشطة المختلفة وفق إجراءات تشغيل معيارية (JOP's).

الوحدة الثالثة: تكنولوجيا الإطفاء والسلامة من الحرائق

- دراسة كيمياء الحريق وأساليب الإطفاء المتبعة.
- فهم نظرية الاشتعال والاحتراق الذاتي ومصادر الطاقة الحرارية.
- أنواع المواد القابلة للاشتعال وطرق التعامل معها.
- تصنيفات الحرائق ووسائل الإطفاء المناسبة لكل نوع.
- أنظمة إطفاء متقدمة مثل استخدام رذاذ المياه في حرائق المواد البترولية.

- التعرف على أنظمة الإنذار والإطفاء الآلي الحديثة وتقنيات التحكم في الحريق.

الوحدة الرابعة: عناصر خطة الطوارئ والإنقاذ والإخلاء

- تحديد كافة حالات الطوارئ التي قد تواجه المنشأة.
- الإجراءات الواجب اتخاذها حال وقوع طارئ.
- تحديد الأشخاص المسؤولين عن التنفيذ وتوزيع الأدوار بدقة.
- إعداد خرائط تفصيلية لمسالك الهروب، نقاط التجمع، والخدمات الأساسية.
- تخطيط عمليات الإخلاء وتعيين منسق للطوارئ داخل المنشأة.
- تحديد سلطات الإخلاء والإعلان عن انتهاء الحالة الطارئة.
- التنسيق مع الجهات المختصة للحصول على الدعم والمساندة.

الوحدة الخامسة: معدات الوقاية الشخصية (Personal Protection Equipment - PPE)

- تصنيف أنواع معدات الوقاية الشخصية وأدوارها المختلفة.
- أهمية استخدام معدات الوقاية في حماية العاملين من الإصابات.
- كيفية الاستخدام السليم لمعدات الوقاية وطرق الحفاظ عليها.
- اختيار المعدة المناسبة لكل نوع من المخاطر المحتملة.
- طرق الصيانة والتخزين والنظافة الخاصة بـ PPE.
- نظارات السلامة، واقيات الأذن واليدين، خوذ الرأس، أحزمة وحبال الأمان، وواقيات الجهاز التنفسي.